|  |
| --- |
| **Detailná technická a cenová špecifikácia** |
| Názov uchádzača: (uveďte) |
| Sídlo uchádzača: (uveďte) |
| IČO uchádzača: (uveďte) |
| Kontaktné údaje uchádzača (kontaktná osoba, tel. č.): (uveďte) |
| Dátum vypracovania cenovej ponuky: (uveďte) |
| Platnosť cenovej ponuky do: (uveďte) |
|  |
| Názov zadávateľa: RUDOS RUŽOMBEROK , s.r.o. |
| Sídlo zadávateľa: Štiavnička 190, 034 01 |
| IČO zadávateľa: 36 002 968 |
|  |
| **Logický celok: CNC sústruh s podávačom** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **CNC sústruh s poháňanými nástrojmi** | | | | |
| ..........................................(uveďte)...............................................................................................................  **Uveďte** Názov výrobcu  ......................................... (uveďte)...............................................................................................................  **Uveďte** Typové označenie s príslušenstvom | | | | |
|  | Požadovaný parameter | Požadovaná hodnota | Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť | Cena/1ks v EUR bez DPH |
| **Základný stroj 1** | Hydraulické skľučovadlo s 3 čeľusťami | 8“ | (uveďte) | ................,- |
| Max. otáčky vretena | min. 4000 ot./min | (uveďte) |
| objem nádrže na chladiacu kvapalinu | min. 200 l | (uveďte) |
| Počet poháňaných miest v nástrojové hlave | 12 ks | (uveďte) |
| Pevné závitovanie poháňanými nástrojmi | min. M14 | (uveďte) |
| Osa C1 so súvislým uhlovým polohovaním | áno | (uveďte) |
| Zdvih v ose X | min. 240 mm | (uveďte) |
| Zdvih v ose Z | min. 470 mm | (uveďte) |
| Automatická nástrojová hlava obojsmerná s hydraulickým blokovaním, poháňaná elektrickým motorom | VDI | (uveďte) |
| Počet miest v nástrojovej hlave | 12 | (uveďte) |
| Počet poháňaných miest v nástrojové hlave | 12 | (uveďte) |
| Rozmery nástrojov pre sústruženie/ vŕtanie v mm | 25x25/ do priemeru 40 vrátane | (uveďte) |
| Otáčky poháňaných nástrojov | min. 3000 ot/min | (uveďte) |
| Rozsah upínania poháňaných nástrojov | Priemer 1-20 mm | (uveďte) |
| Obežný priemer nad suportom | min. 350 mm | (uveďte) |
| Max. priemer sústruženia | min. 220 mm | (uveďte) |
| Max. dĺžka sústruženia v skľučovadle | min. 480 mm | (uveďte) |
| Max. priemer sústruženej tyče ( otvor vo vretene ) | min. 52 mm | (uveďte) |
| Max. prípustná hmotnosť obrobku bez použitia koníka | min. 100 kg | (uveďte) |
| Max. prípustná hmotnosť obrobku pri použití koníka | min. 200 kg | (uveďte) |
| Automatické chladenie nástrojov | min. 6 bar | (uveďte) |
| Pásový dopravník triesok | áno | (uveďte) |
| Systém automatického mazania | áno | (uveďte) |
| Osvetlenie pracovného priestoru | áno | (uveďte) |
| Transformátor | áno | (uveďte) |
| Riadiaci systém kompatibilný s FANUC Manual guide | áno | (uveďte) |
| Systém automatického odmeriavania nástrojov | áno | (uveďte) |
| Automatické otváranie dverí | áno | (uveďte) |
| Odsávanie hmloviny | áno | (uveďte) |
| Riadené osi | X,Z,C1, | (uveďte) |
| Typ obrazovky | farebná | (uveďte) |
| Klávesnica | Rozšírená | (uveďte) |
| Zberacia ruka obrobkov | áno | (uveďte) |
| Tyčový podávač tyčí | áno | (uveďte) |
| Držiak nástrojov pre vonkajšie obrábanie | 3 ks | (uveďte) |
| Držiak nástrojov pro dvojité vonkajšie sústruženie | 1 ks | (uveďte) |
| Držiak pre čelné obrábanie | 1 ks | (uveďte) |
| Držiak vyvŕtavacích tyčí dvojitý | 1 ks | (uveďte) |
| Držiak vyvŕtavacích tyčí | 2 ks | (uveďte) |
| Redukčné vložky pre držiaky stopkových nástrojov (sada) | áno | (uveďte) |
| Redukčné vložky pre slepý držiak stopkových nástrojov (sada) | áno | (uveďte) |
| Radiálny držiak poháňaného nástroja, osa X, rozsah upnutia 1-20 mm | 2 ks | (uveďte) |
| Axiálny držiak poháňaného nástroja, osa Z, rozsah upnutia 1-20 mm | 2 ks | (uveďte) |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH** | | |  |

Uvedený rozsah alebo uvedené číslo predstavuje parameter, ktorý dané zariadenie musí spĺňať, poskytovať, musí byť schopné spracovať

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Podávač k sústruhu** | | | | |
| ........................................ (uveďte)...............................................................................................................  **Uveďte** Názov výrobcu  .........................................(uveďte)...............................................................................................................  **Uveďte** Typové označenie s príslušenstvom | | | | |
|  | Požadovaný parameter | Požadovaná hodnota | Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť | Cena/1ks v EUR bez DPH |
| **Základný stroj 2** | Kompatibilita s ponúknutým CNC sústruhom | áno | (uveďte) | ................,- |
| Dĺžka podávanej tyče | 1,4 - 1,6 m | (uveďte) |
| Priemer podávanej tyče | min. 50 mm | (uveďte) |
| možnosť naprogramovania | áno | (uveďte) |
| automatické zariadenie | áno | (uveďte) |
| bez nutnosti využitia fyzických prvkov ochrany a oddelenia robota od pracovníkov | áno | (uveďte) |
| Možnosť pripojenie na internet a následný zber údajov | áno | (uveďte) |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH** | | |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku** |  | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku | Cena v EUR bez DPH |
| Dodanie na miesto realizácie | dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa | ................,- |
| Osadenie logického celku (zariadenia) | osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača | ................,- |
| Zapojenie logického celku (zariadenia) | zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku | ................,- |
| Cena (suma spolu) v EUR bez DPH | | ................,- |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Jednotková cena v EUR bez DPH | Počet kusov | Cena spolu v EUR bez DPH |
| **Logický celok:**  CNC sústruh s podávačom | **Základný stroj 1** | ................,- | 1 ks | ................,- |
| **Základný stroj 2** | ................,- | 1 ks | ................,- |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku** | ................,- | 1 ks | ................,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR bez DPH** | | | | ................,- |
| **DPH 20 %** | | | | ................,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR vrátane DPH** | | | | ................,- |

**Poznámky :**

**Čestné prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky. Potvrdzujeme, že vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.**

V ...................................., dňa .......................

.............................................

Podpis, pečiatka