Príloha **1/ Detailná technická a cenová špecifikácia**

|  |
| --- |
| **Logický celok: Digitálne dvojča pre trieskové obrábanie** |
| **Detailná technická a cenová špecifikácia** |
| Názov uchádzača: (uveďte)  |
| Sídlo uchádzača: (uveďte)  |
| IČO uchádzača: (uveďte)  |
| Kontaktné údaje uchádzača (kontaktná osoba, tel. č.): (uveďte)  |
| Dátum vypracovania cenovej ponuky: (uveďte)  |
| Platnosť cenovej ponuky do: (uveďte)  |

|  |
| --- |
| **Digitálne dvojča pre trieskové obrábanie** |
| Názov výrobcu: ...............(uveďte)...............................................................................................................Typové označenie / názov ponúkaného tovaru: .(uveďte)........................................................................... |
|  | Požadovaný parameter (softvér) | Požadovaná hodnota | Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť | Cena/1ks v EUR bez DPH |
| **Digitálne dvojča pre trieskové obrábanie** | Plná kompatibilita medzi stávajúcim CAM systémom | áno | (uveďte)  | ................,- |
| Priame načítavanie modelu, technológie a použitých nástrojov vrátane upínky, sklučovadla, klieštiny zo stávajúceho CAM systému cez interface rozhranie | áno | (uveďte) |
| Databáza nástrojov s možnosťou užívateľského rozširovania a ich editácie | áno | (uveďte) |
| Definícia nulového a počiatočného bodu | áno | (uveďte) |
| Softvér pre plne automatické prepojenie s CNC obrábacím centrom s možnosťou editácie NC kódu priamo v prostredí softvéru a jeho následnej simulácie  | áno | (uveďte) |
| Simulácia 3 až 5-osého indexovaného obrábania s detekciou kolízie nástroja a držiakom nástroja s obrobkom, úpinkou a časťami stroja | áno | (uveďte) |
| Simulácia na základe NC kódu vrátane simulácie strojových makier a podprogramov od výrobcu stroja | áno | (uveďte) |
| Optimalizácia NC kódu pre redukciu strojných časov, posuvov nástroja a posuvov nástroja mimo materiál | áno | (uveďte) |
| Optimalizácia rezných podmienok | áno | (uveďte) |
| Vytvorenie Digitálneho dvojčaťa stroja pre 3 až 5 osé frézovanie | áno | (uveďte) |
| Postprocesor pre 3-osí stroj s podporou 3 až 5 osého indexovaného frézovania – generovanie programov v NC kóde podporovanom riadiacim systémom CNC stroja s možnosťou editácie. | áno | (uveďte) |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH** |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku**  | **Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku** | Cena v EUR bez DPH |
| Dodanie na miesto realizácie | komplexná dodávka a inštalácia softvéru | ................,- |
| Implementáciaa uvedenie do ostrej prevádzky | implementácia a uvedenie do ostrej prevádzkypostprocesor pre 3 osí stroj s podporou 3 až 5 osého indexovaného frézovania | ................,- |
| Cena (suma spolu) v EUR bez DPH | ................,- |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Jednotková cena v EUR bez DPH** | **Počet** | **Cena spolu v EUR bez DPH** |
| **Logický celok:**Digitálne dvojča pre trieskové obrábanie | Digitálne dvojča pre trieskové obrábanie | ................,- | 1 ks | ................,- |
| Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku  | ................,- | 1 | ................,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR bez DPH**  | ................,- |
| **DPH 20 %** | ................,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR vrátane DPH**  | ................,- |

*Čestné vyhlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky. Potvrdzujeme, že vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.*

V ...................................., dňa .......................

.............................................

Podpis, pečiatka